



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Акционерное общество «Загорский Трубный Завод».

**Основной государственный регистрационный номер:** 1087746455719.

**Место нахождения и адрес места осуществления деятельности:** 141320, Московская область, Сергиево-Посадский район, город Пересвет, улица Бабушкина, дом 9.

**Телефон:** +7(495)988-06-86, e-mail: ztz@z-t-z.ru

**в лице** Генерального директора Сафина Дениса Галялхаковича

должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации – заявителя или уполномоченного лица (с указанием наименования и реквизитов уполномочивающего документа), который принимает декларацию о соответствии

заявляет, что Элементы оборудования, работающего под избыточным давлением: трубы стальные электросварные прямошовные, предназначенные для жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1, номинальным диаметром до 1220 мм, с максимально допустимым рабочим давлением до 11,8 МПа, категория оборудования 1, 2.

наименование продукции; сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.);

**Изготовитель:** Акционерное общество «Загорский Трубный Завод».

**Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:** 141320, Московская область, Сергиево-Посадский район, город Пересвет, улица Бабушкина, дом 9.

**Документы, в соответствии с которыми изготавливается продукция:** ТУ 1381-029-85736056-2016 «Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 530-1220 мм».

**Код ТН ВЭД ЕАЭС:** 7305 12 000 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

**Декларация о соответствии принята на основании:**

1. Обоснования безопасности № ОБ 029-85736056.
2. Паспорта на оборудование, работающее под избыточным давлением.
3. Технологической инструкции № 1.0.01.01 редакция 9.
4. ТУ 1381-029-85736056-2016 «Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 530-1220 мм».
5. Расчета на прочность 029-85736056 РР.
6. Данных о применяемых материалах, полуфабрикатах, комплектующих, сварочных материалах, о способах и параметрах режимов сварки, методах и результатах неразрушающего контроля.
7. Сведений о проведенных испытаниях: акт о проведении гидравлических испытаний № б/н от 15.02.2019, выданный заводом-изготовителем Акционерное общество «Загорский Трубный Завод».
8. Протокола неразрушающего контроля сварного соединения прямошовных труб на установке «ULTRA-PE1420W-001-290 от 01.04.2019, радиографических снимков и записей в журналах, рентгеновского и магнитопорошкового контролей, оформленные лабораторией неразрушающего контроля завода-изготовителя Акционерного общества «Загорский Трубный Завод».
9. Документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя.

Схема декларирования 1д.

**Дополнительная информация:**

Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований ТР ТС 032/2013 (пункты 12, 13, 17, приложение № 2 пункты 3, 10, 17 (е, ж), 18, 27, 28, 32 (а), 34, 35, 36, 37 (б), 38 (а, г), 39, 41, 43).

Гарантийный срок хранения и эксплуатации труб составляет 5 лет от даты поставки. Складирование, погрузочно-разгрузочные работы и транспортирование должны осуществляться в соответствии с приложением «Д» ТУ 1381-029-85736056-2016. Категория оборудования и группа рабочей среды в соответствии с ТР ТС 032/2013.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по** 07.04.2024 **включительно.**

подпись

М.П.

Сафин Денис Галялхакович

фамилия, имя и отчество руководителя организации  
(уполномоченного им лица) или индивидуального предпринимателя

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.MO09.B.00585/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 08.04.2019