

**ЗАГОРСКИЙ
ТРУБНЫЙ
ЗАВОД**
ГК «УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ»

СВАЙНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ТРУБОШПУНТ

ДЛЯ МОРСКОЙ И НАЗЕМНОЙ
ИНФРАСТРУКТУРЫ



WallPi
TECH



СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ

Философия	6
Наши приоритеты	7
Цифры и факты	8
История компании	10
Формирование единого металлургического холдинга	12

ПРОДУКЦИЯ

Трубный сортамент АО «ЗТЗ»	16
Производство свай сверхбольшого диаметра	18
Производство трубошпунта	20
Замковые соединения	22
Производство трубных свай для морской и наземной инфраструктуры ...	24

Сертификаты АО «ЗТЗ»	26
Контакты	28

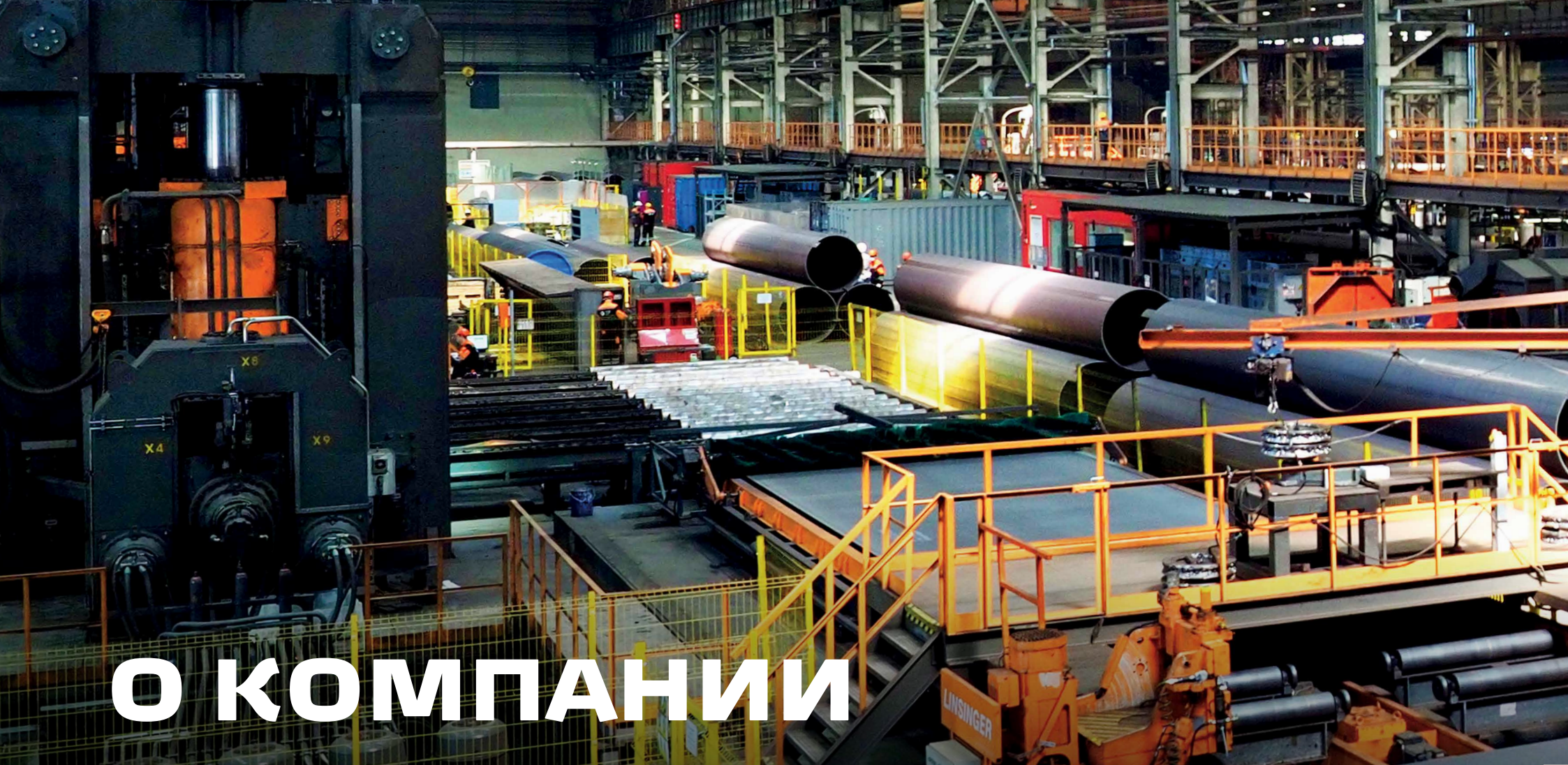


PIPE WALL PROTECTION TECHNOLOGY — комплексное решение, предлагаемое Загорским трубным заводом при обустройстве причальных стенок, строительстве наземных и надводных переходов и эстакад. Компания предлагает решение, включающее в себя поставку трубошпунта, изготовленного в соответствии с техническими требованиями заказчика. Собственные производственные мощности как по производству трубы, так и по производству трубошпунта, с применением необходимых замковых соединений, позволяют гарантировать качество продукта и долговечность его эксплуатацию.



**ЗАГОРСКИЙ
ТРУБНЫЙ
ЗАВОД**
ГК «УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ»

ЗАГОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД — самое современное в России производство электросварных труб большого диаметра. Мы — единственная трубная компания, бизнес которой основан не на базе постсоветского наследия, а на базе рыночных механизмов современной России.



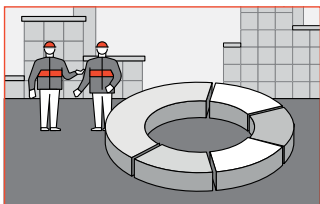
О КОМПАНИИ

Философия.....	6
Наши приоритеты.....	7
Цифры и факты.....	8
История компании.....	10
Формирование единого металлургического холдинга.....	12



ФИЛОСОФИЯ

Наша философия ведения бизнеса основана на доступных вводных, которые легли в основу трех принципов работы компании.



Создание конкурентного рынка

Только честная и открытая конкуренция может лежать в основе бизнеса. Благодаря конкуренции бизнес может развиваться, открывая все большие возможности.



Постоянное развитие компании

Компания не стоит на месте, но ее путь направляется как изнутри, так и снаружи. На развитие компании могут влиять как сотрудники, так и клиенты. И первым, и вторым мы предоставляем максимально открытые инструменты для этого. Каждый сотрудник на своем рабочем месте имеет право принимать участие в развитии компании.



Чувство корпоративной социальной ответственности

Деятельность компании не ограничивается исключительно производственной. Значительное внимание компания уделяет развитию регионов присутствия через разные формы взаимодействия с общественностью.

Видение компании

Загорский трубный завод — ключевая на российском металлургическом рынке компания, диктующая новые тренды в отрасли и демонстрирующая лучшие примеры сочетания эффективного управления и распределения внутренних ресурсов. Наши ключевые отличия от прочих компаний, присутствующих на этом рынке:



Мы новые.

Мы новейший завод в истории страны, стоящий на современных ценностях и принципах. Мы строим и развиваем инновационные предприятия на базе важнейших рыночных механизмов.



Мы молоды и готовы к любым вызовам рынка.

Мы первые предлагаем новые решения, которые меняют сформированные парадигмы.



Мы выводим на рынок максимально эффективные и компактные производства,

которые позволяют найти наиболее эффективное экономическое решение для наших клиентов.

Миссия компании

Наша миссия — обеспечить максимальное преимущество нашим клиентам, предлагая лучшую продукцию, лучший сервис и лучшие цены.

НАШИ ПРИОРИТЕТЫ

ЧТО У НАС ЕСТЬ?



Технологии и опыт

На заводе работает самая современная в России линия по производству труб большого диаметра, а в команде компании – лучшие специалисты металлургической отрасли со свежими взглядами на производство



Отраслевая специализация

Мы концентрируемся только на производстве труб большого диаметра, не «закладывая» в их стоимость финансирование сторонних проектов



Высочайшая гибкость

Наше оборудование позволяет экономически эффективно выполнять индивидуальные неформатные заказы, даже при малых объемах



Точное планирование и эффективная логистика

Отлаженный производственный цикл и выверенное до секунд взаимодействие всех служб

ЧТО ЭТО ДАЕТ?



Низкий процент брака

не более 1%



Объективная стоимость

конечного продукта для клиента



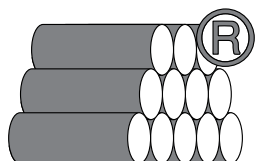
от 2 до 4 часов

на перенастройку линии



На 15%

сокращается время производства трубы



ГАРАНТИРОВАННОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКТА ПО ОПТИМАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

ЦИФРЫ И ФАКТЫ



**ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
И ИЗОЛЯЦИИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ**



Высокая производительность

>500 ТЫСЯЧ ТОНН
ТРУБ В ГОД



Рекордные сроки строительства



16 месяцев
срок строительства



5 000 тонн
вес оборудования



24
технологических этапа

Особенности производства



37 364 м²
площадь цеха
(7 футбольных полей)



3,5 минуты
производство одной трубы
1 020 мм на участке валковой
формовки



1 600
сотрудников

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ



Ключевое событие

11.08 г. Рождение идеи строительства трубного завода нового толка

- Переговоры с потенциальными поставщиками оборудования, сравнение технико-коммерческих предложений, подбор оптимальной конфигурации оборудования, набор ключевого персонала
- 03.09 г. Начало формирования фонда средств, направленных на строительство завода

- апрель • Заключение контракта с поставщиком оборудования для линии изоляции Selmers на базовый инжиниринг
- июнь • Заключение контракта на поставку оборудования для линии по производству трубы большого диаметра Haeusler
- июль • Заключение контракта на поставку оборудования для линии внутренней и внешней изоляции Selmers
- август • Согласование проекта в Госэкспертизе, благословление отцом Дмитрием из Троице-Сергиевой лавры закладки фундамента под будущий завод

2014

- ноябрь • Прохождение аудита API для выдачи сертификата API 5L
- август • Первая отгрузка партии труб для Газпрома
- май • **Перезагрузка трубного рынка России в присутствии Алексея Миллера и Андрея Воробьева, старт производства первой трубы для Газпрома**

2017

- февраль • Первая отправка продукции на трубный рынок Узбекистана и Таджикистана
- март • **Завершена процедура получения сертификатов по системе ИНТЕРГАЗСЕРТ**
- апрель • Подтверждение права поставки трубы для компании «Газпром Нефть»
- май • **АКРА отменила компанию на уровне «BBB+(RU)» (Прогноз «Стабильный»)**
- июнь • Поставка труб для строительства части транспортного коридора «Европа - Западный Китай»

- февраль • Первая поставка продукции в Норвегию
- апрель • Первая поставка продукции в Германию (по стандартам EN/ISO)
- апрель • Освоено производство труб диаметром до 2520 мм
- май • Первая поставка продукции в Великобританию (по стандартам EN/ISO)
- май • Освоено производство биметаллических труб по требованиям ПАО «Газпром»

2008-2013

12.13 г. Принятие решения о старте инвестиционного проекта. Заключение контракта с поставщиком оборудования Haeusler на базовый инжиниринг линии по производству труб, старт работ по проектированию завода

2015

- июль • Начало монтажа линии по производству труб большого диаметра Haeusler и линий изоляции Selmers
- ноябрь • **Выпуск первой загорской трубы**

2018

- май • Подписание программы научно-технического развития с ПАО «Газпром»
- сентябрь • Выпуск 500 000 тонны трубы большого диаметра
- Отгрузка свай и трубошпунта в Бангладеш

2019

- апрель • Освоение труб из стали прочностью K65
- июль • **Выпуск 1 000 000 тонн труб большого диаметра**

2020

2021

- сентябрь • Первая поставка продукции в Латвию (по стандартам EN/ISO)
- сентябрь • **Пройден аудит и получена сертификация по выпуску биметаллических (плакированных) труб по API 5LD (первый из российских заводов)**
- октябрь • Переход на маршрутные отправки продукции железнодорожным транспортом
- Компанией освоено изготовление труб для зон ATP
- декабрь • Первая поставка труб, произведенных по стандартам API, в Италию для ремонта нефтеперерабатывающего комплекса компании ENI

Выпуск 2 000 000 тонн труб большого диаметра

- январь-март ● Первая поставка в Литву трубы с наружной изоляцией по EN 21809-1
- октябрь ● **АКРА присвоило АО «ЗТЗ» кредитный рейтинг A-(RU), прогноз «стабильный»**
- Поставка труб $\varnothing 720 \times 10$ для строительства магистрального газопровода в п. Дудинка
- Поставка труб в Казахстан для строительства участка нефтепровода Узень-Атырау-Самара»
- Поставка труб в Узбекистан для строительства магистрального водовода от Топалангского водохранилища

- апрель ● Перешли на 100% электронный документооборот (включая сертификаты качества)
- май 2023 – июль 2023 ● Поставка свайной продукции под проект Перевалочного комплекса аммиака и минеральных удобрений в морском порту Тамань
- май – октябрь ● Поставка труб теплоизолированных труб $\varnothing 820 \times 17$ для проекта «Восток Ойл».
- июнь – июль ● Поставка труб $\varnothing 530-1620$ для строительства «Амурского Газохимического Комбината»
- июнь ● Завершили поставку труб по проекту «Сила Сибири»

● **Поставили первую трубу $\varnothing 1420$ из стали класса прочности K65 под АТР**

- март ● Освоена технология производства и получено ТУ на производство труб с давлением 12.9 Мпа
- май ● Получен патент на замковое соединение ШТС

2022

- январь-июнь ● Поставка труб теплоизолированных труб $\varnothing 820 \times 17$ для проекта «Восток Ойл»
- январь 2022 - март 2023 ● Поставка свайной продукции под проект Комплекс перегрузки угля «Лавна» в морском порту Мурманск

2023

- июнь ● Прошли аттестацию ПАО «Транснефть». Успешно осуществили поставку первой партии труб по требованиям ПАО «Транснефть»
- июль ● Начали поставку по проекту «Южный поток»
- Завершены опытно-промышленные испытания биметаллических труб в ООО Газпром добыча Оренбург
- Освоено производство труб на рабочее давление 14,7 Мпа
- август ● Поставка труб по проекту «Волхов-Сегежа-Костомукша» - газификация Мурманской области
- Поставка труб $\varnothing 720 \times 10$ для строительства магистрального газопровода в п.Дудинка

2024

- июнь ● Участие в проекте «Реконструкция судоходных шлюзов 15-16 Городецкого гидроузла» с использованием ШТС и свай производства ЗТЗ
- июль ● Пройден аудит на соответствие требованиям ПАО «Транснефть»

ЗАГОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД И УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ СФОРМИРОВАЛИ ЕДИНЫЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ХОЛДИНГ

В марте 2022 года Загорский трубный завод вместе с металлургическим комбинатом Уральская Сталь (г. Новотроицк) вошел в состав интегрированного металлургического холдинга.



Теперь Загорский трубный завод осуществляет «сквозной» контроль на всех этапах производства: от изготовления стального листа до выпуска готовой трубы. Это даёт клиентам и партнёрам Загорского трубного завода уверенность в высочайшем качестве продукции и гарантирует соблюдение сроков поставки.

Металлургический комбинат полного цикла Уральская Сталь является номером 1 в России по поставкам мостовой и конструкционной стали и высококачественных марок стали для производства труб большого диаметра.

В июле 2022 года на Уральской Стали заложен новый цех бесшовных горячекатаных труб, которые будут производиться на трубопрокатном агрегате ТПА-80 мощностью 250 тысяч тонн в год.

Из новотроицкой стали построены нефте- и газопроводы стратегического назначения Сахалин-Хабаровск-Владивосток, Восточная Сибирь - Тихий Океан, Южный поток и другие.



Партнерство Уральской Стали и Загорского трубного завода расширяет возможности холдинга для поставок трубной продукции для крупнейших нефтегазовых, инфраструктурных и строительных проектах.



Уральская Сталь



Загорский трубный завод

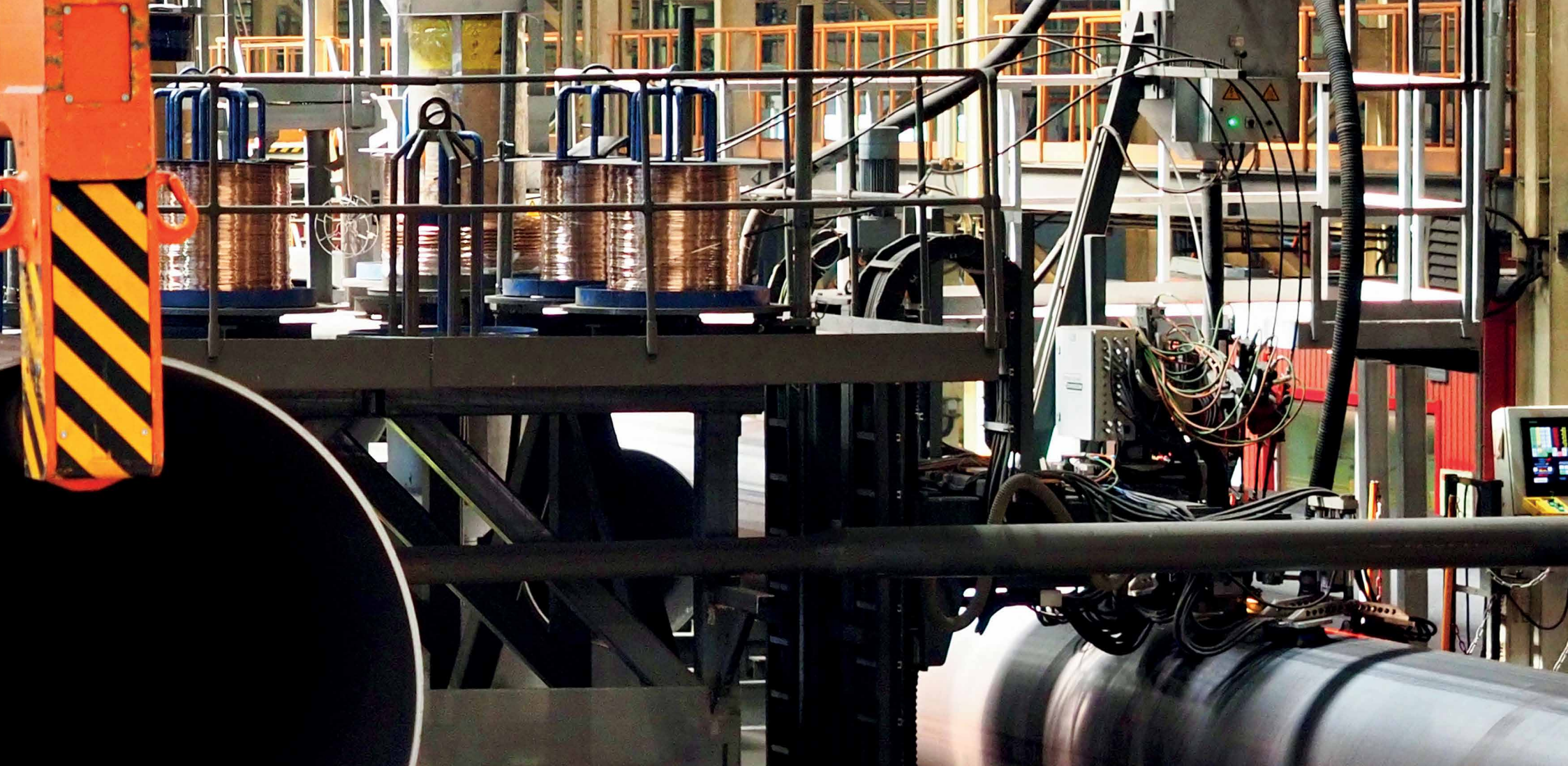






ПРОДУКЦИЯ

Трубный сортамент АО «ЗТЗ»	16
Производство свай сверхбольшого диаметра	18
Производство трубошпунта	20
Замковые соединения	22
Производство трубных свай для морской и наземной инфраструктуры	24



ТРУБНЫЙ СОРТАМЕНТ АО «ЗТЗ»



Трубная продукция, производимая по отечественным стандартам

ГОСТ 31447-2012

ГОСТ 20295-85

ГОСТ 33228-2015

ГОСТ 10706-76

ГОСТ 10704-91

ГОСТ 58064-2018



Диаметры труб 508-1420 мм из конструкционных сталей 09Г2С, 17Г1С-У и др.



Трубная продукция для сейсмически активных районов



Трубы категории прочности К48-К65 (X56-X80)



Трубная продукция с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью.

Трубная продукция, производимая по международным стандартам

Диаметр 508–1420 мм

EN10217-1

EN10217-3

EN10217-5

EN10217-6

EN10219-1

EN10219-2

EN10224

Трубы из проката S355NL – S460NL

EN10025

Диаметр 508–1420 мм (L245 – L485)

ISO 3183:2019

Диаметр 508–1422 мм (X56 – X80)

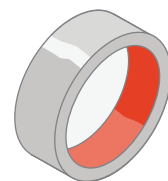
API SPEC5L ДЛЯ PSL1 И PSL2, API Spec 5LD

в том числе в состоянии поставки: N,M,Q



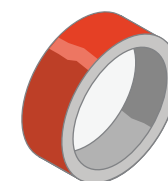
Трубы, стойкие к сероводородному и сульфидному растрескиванию (H2S).

Внутреннее и внешнее покрытие труб



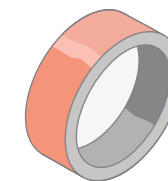
EN 10301

Эпоксидное внутреннее покрытие



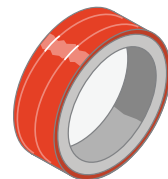
ISO 21809-2

Эпоксидное наружное покрытие



ГОСТ 30732-2006

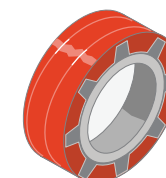
PUF Покрытие



ISO 21809-1

DIN 30670

Двух- и трехслойное наружное полиэтиленовое покрытие



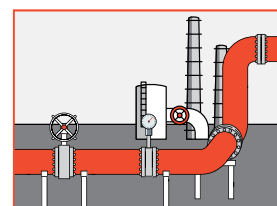
ППУ – тепло- гидроизоляция труб



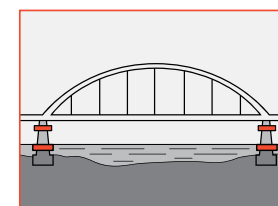
Практически любые спецификации конечных заказчиков

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

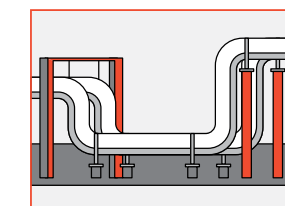
Нефтегазовая промышленность



Мостостроение

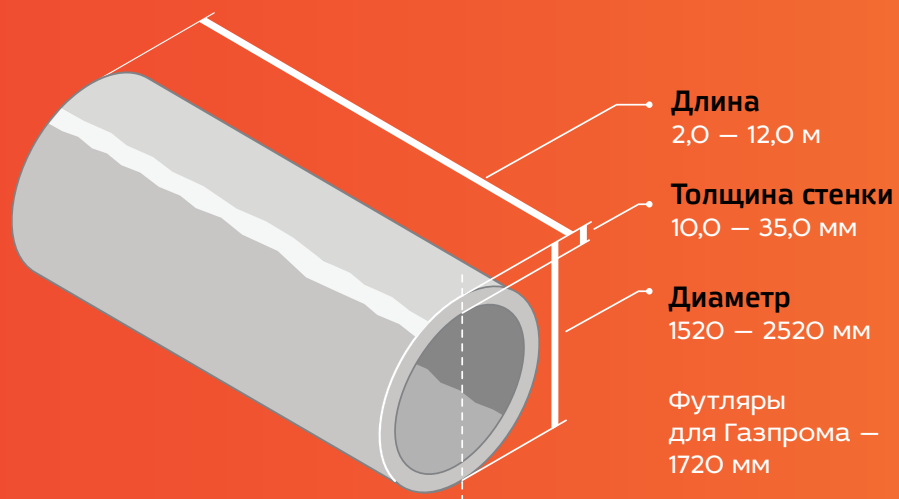


Тепловые сети



ПРОИЗВОДСТВО СВАЙ СВЕРХБОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

ПРЕДЛОЖЕНИЯ



Преимущество

Производство свай сверхбольшого диаметра 1520-2520 мм с уникальными для рынка РФ длинами

12 МЕТРОВ БЕЗ КОЛЬЦЕВОГО ШВА

ТИП ИЗДЕЛИЯ



Электросварные



Одношовные



Прямошовные



Двухшовные (наружный и внутренний шов)

Класс прочности/марка стали:

до КП590

(с пределом текучести до 650 МПа)

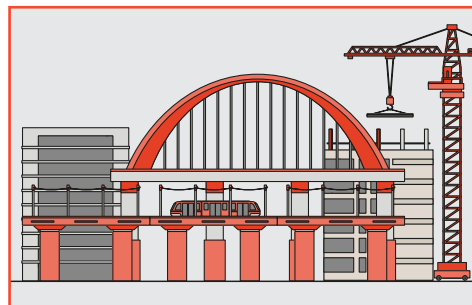
C590

по ГОСТ 27772-2015

НД: ГОСТ 33228-2015

Спецификация,
требования заказчика

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



- Строительные конструкции
- Сваи
- Переходы (автодороги, мосты, реки и водоемы)
- Кожухи, футляры



Наши преимущества

- Комплексные поставки трубной продукции для строительства морской и наземной инфраструктуры, в том числе из труб сверхбольшого диаметра (1520-2520 мм)
- Производство свайных труб сверхбольшого диаметра 1520—2520×24,0; 28,0; 35,0 мм из стали С590 для морской и наземной инфраструктуры (ГОСТ 27772-2015).
- Объединение Загорского трубного завода и комбината Уральская Сталь оказало большое влияние как на рост общих экономических показателей, так и на эффективное решения операционных и стратегических задач.



Производительность участка

7-10 ТЫС. Т/МЕС.
(Ø2520×24,0-28,0 мм, С590).



ОБЩАЯ СХЕМА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБОШПУНТА В КОМПАНИИ

ТУ 5264-014-01393674-2012

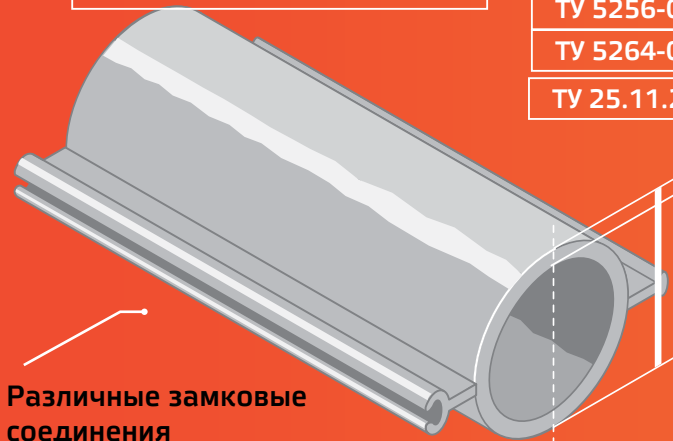
ТУ 5264-017-13512256-2016

ГОСТ Р 52664-2010

ТУ 5256-001-85736056-2017

ТУ 5264-001-85736056-2023

ТУ 25.11.23-002-85736056-2024



Различные замковые соединения

Толщина стенки
8 – 20 (35 мм)

Диаметр
530 до 1420 мм

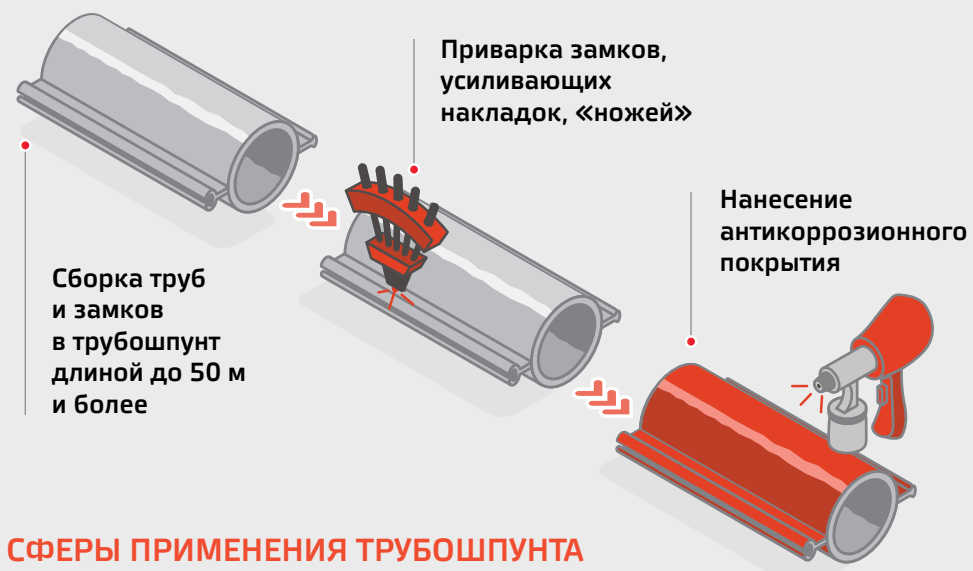
Преимущества

- Возможность производства немерных длин трубошпунта
- Применение разных типов замковых соединений в соответствии с потребностями Заказчика
- Применение разных типов покрытия в соответствии с потребностями Заказчика



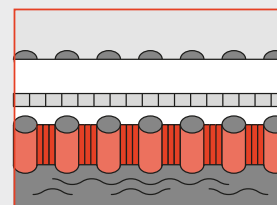


ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБОШПУНТА

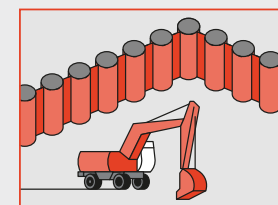


СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ТРУБОШПУНТА

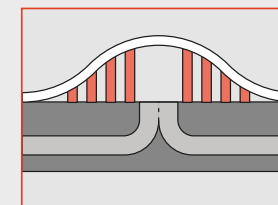
Причальные стенки и укрепление мостов



Подпорные стенки и ограждения



Опоры виадуков и многоуровневых развязок

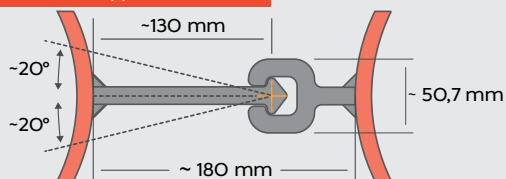


ЗАМКОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ШТС ПРИМЕНЯЕМЫЕ НА ЗТЗ

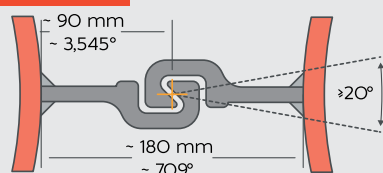
ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Замковое соединение

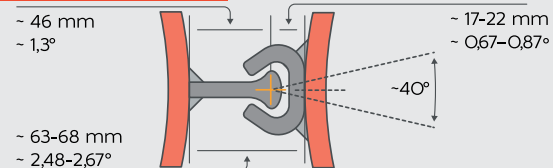
Замковое соединение ЗГК



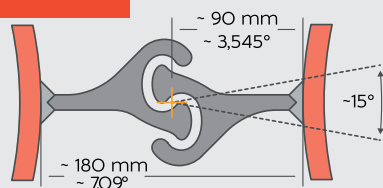
LPB180-12



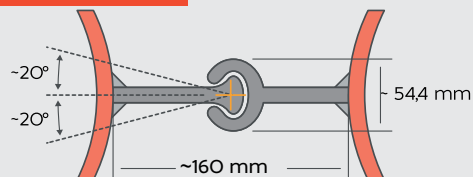
PZM-US/PZF-US



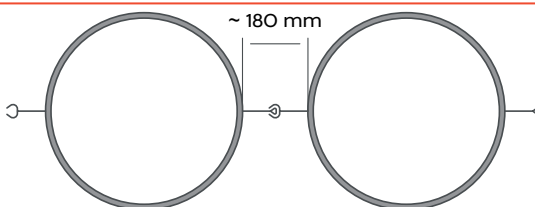
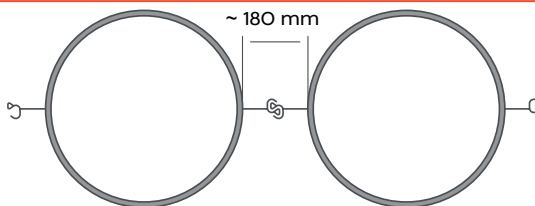
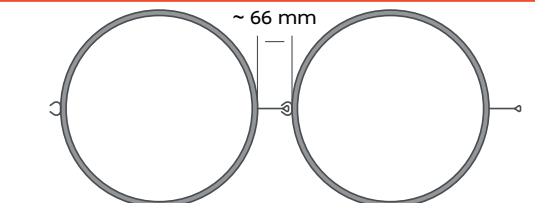
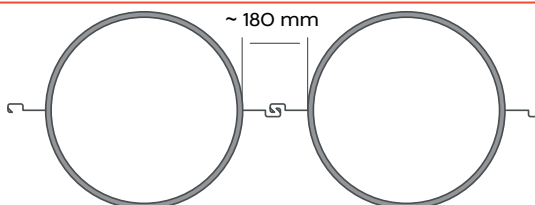
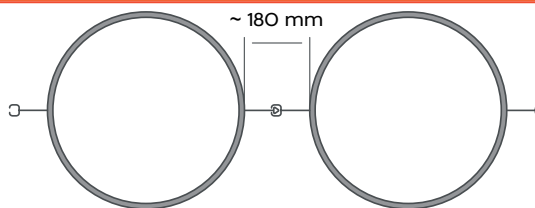
FD180-12



WOM/WOF180



Поперечное сечение шпунта



Характеристики замка

Расстояние между трубами	180 мм
Толщина стали	12 мм
Вес 1 п.м комплекта замков	27 кг
Усилие на разрыв	360 т/м

Расстояние между трубами	180 мм
Толщина стали	12 мм
Вес 1 п.м комплекта замков	29 кг
Усилие на разрыв	244 т/м

Расстояние между трубами	66 мм
Толщина стали	10 мм
Вес 1 п.м замка PZM-US	5,2 кг
Вес 1 п.м замка PZF-US	8,9 кг
Усилие на разрыв	209,28 т/м

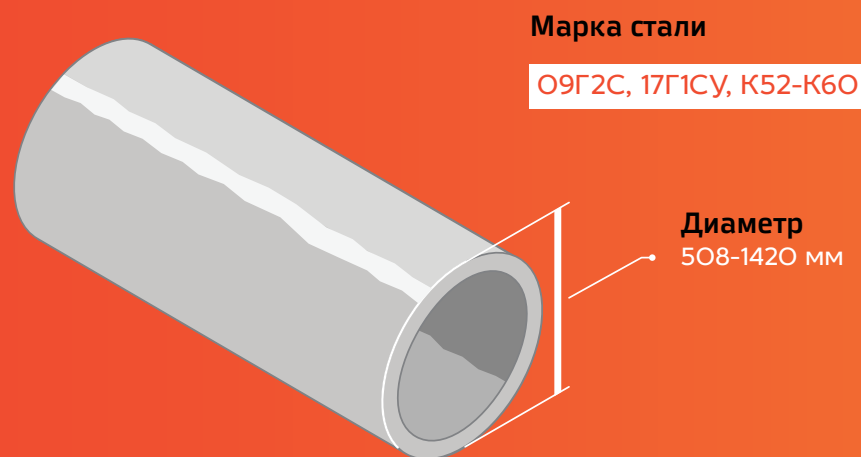
Расстояние между трубами	180 мм
Толщина стали	12 мм
Вес 1 п.м комплекта замков	34,8 кг/п.м
Усилие на разрыв	595,83 т/м

Расстояние между трубами	180 мм
Толщина стали	12 мм
Вес 1 п.м замка WOM	10,3 кг
Вес 1 п.м замка WOF	16,01 кг
Усилие на разрыв	360 т/м

ХАРАКТЕРИСТИКИ ШПУНТОВОЙ СТЕНЫ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РАЗНЫХ ТИПОВ ЗАМКОВ

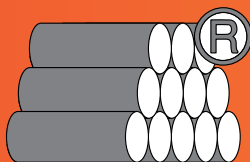
Диаметр и стенка труб, мм	Шаг профилей в шпунтовой стене, мм	Масса 1п.м шпунтовой стены по высоте, кг	Момент сопротивления, см ³
720x10	900	212,67	4 298
820x10	1 000	216,06	5 046
1 020x10	1 200	221,15	6 561
1 220x10	1 400	22479	7 825
1 420x10	1 600	227,52	9 607
720x10	900	219,47	4 208,30
820x10	1000	220,22	4 895,26
1 020x10	1 200	224,48	6 396,90
1 220x10	1 400	22755	7 91722
1 420x10	1 600	229,88	9 449,36
720x10	788	222,99	4 603,59
820x10	886	241,38	5 849,4
1 020x10	1 086	242,34	7 410,51
1 220x10	1 286	243,01	8 974,39
1 420x10	1 486	243,49	10 539,92
720x10	900	233,22	4 205,05
820x10	1 000	234,56	5 098,32
1 020x10	1 200	236,57	6 373,54
1 220x10	1 400	238,00	6 326,41
1 420x10	1 600	239,08	7 074,65
720x10	900	212,67	4 298
820x10	1 000	216,06	5 046
1 020x10	1 200	221,15	6 561
1 220x10	1 400	22479	7 825
1 420x10	1 600	227,52	9 607

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБНЫХ СВАЙ ДЛЯ МОРСКОЙ И НАЗЕМНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ



Преимущество

Производство трубных свай
любой длины «под ключ»
на собственной
производственной линии



ТИП ИЗДЕЛИЯ



Электросварные



Одношовные



Прямошовные



Двухшовные (наружный и внутренний шов)

Класс прочности/марка стали:

до КП590

(с пределом текучести до 650 МПа)

С590

по ГОСТ 27772-2015

НД:

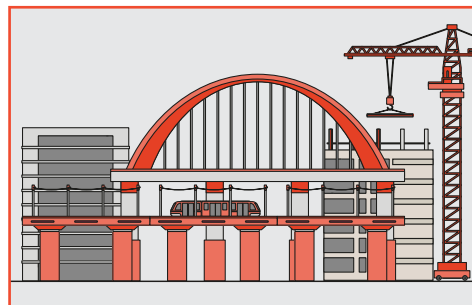
ГОСТ 10706-76

ГОСТ 10704-91

ГОСТ 33228-2015

Спецификация,
требования заказчика

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



- Строительные конструкции
- Сваи
- Переходы (автодороги, мосты, реки и водоемы)
- Кожухи, футляры



Наши преимущества



Немерные длины

Производство трубных свай $\varnothing 508-1420$ мм немерных длин 9,5-12,0 м и др.



Высокая прочность

Производство трубных свай из высокопрочных строительных марок сталей С440-С540 по ГОСТ 27772-2015.



Международные стандарты

Производство трубных свай $\varnothing 508-1420$ мм по международным стандартам EN10217, EN102019, EN10224, API5L



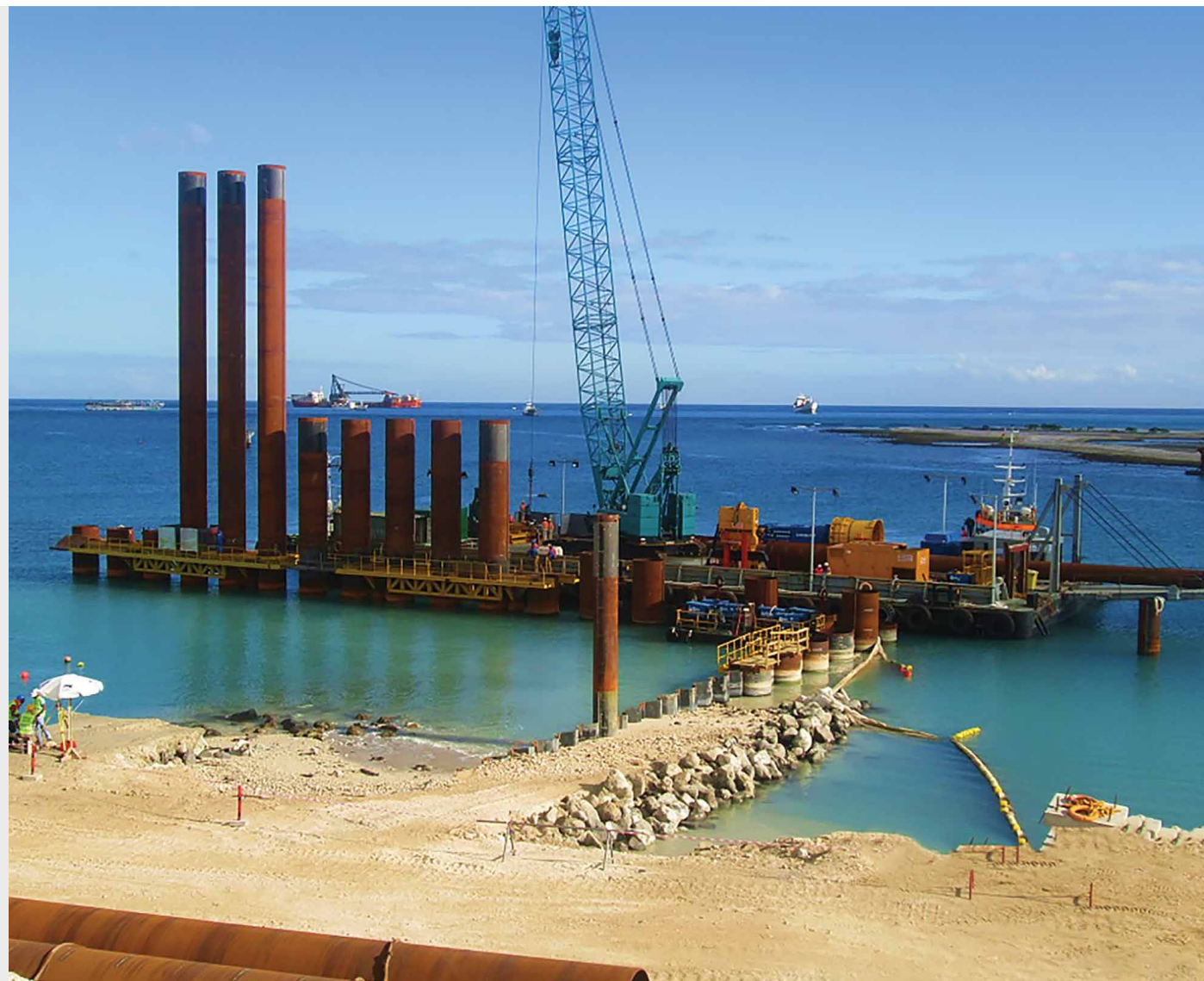
Различные защитные покрытия

Производство свай с различными видами антикоррозийных покрытий по требованию Заказчика.



БОЛЕЕ 17 ТРУБ В ЧАС

Самый высокий показатель в отрасли по производству свайных труб $\varnothing 508-1420$ мм



СЕРТИФИКАТЫ АО «ЗТЗ»

API И ISO СЕРТИФИЦИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

СЕРТИФИКАЦИИ OHSAS ISO 45001 (Система охраны труда и менеджмента Качества)

- EN 10217-1
- EN 10219-1
- EN 10217-3
- EN 10217-5
- EN 10217-6
- EN 10224
- API 5L PSL1
- API 5L PSL2
- EN ISO 3183:2019
- ISO 9001-2011
- ISO 14001-2015
- API Spec 5LD



Полный перечень
сертификатов
на сайте компании



КОНТАКТЫ

ОФИС

Адрес:

127051, Москва, Малая Сухаревская площадь,
дом 10, 8 этаж, бизнес-центр «Вишневый сад»

Тел/факс:

+7 (495) 988-06-86

E-mail:

info@ztz.ru



ztz.ru



uralsteel.moscow



Отдел кадров:

personal@ztz.ru

Пресс-служба

pr@ztz.ru

Работа с компаниями регионального рынка и инфраструктурными проектами

Илья Устинов

i.ustinov@ztz.ru

Работа с ТЭК и нефтегазовыми компаниями

Дарья Липинская

d.lipinskaya@uralsteel.com

Станислав Агаев

s.agaev@uralsteel.com

Работа по продажам в страны СНГ

Алексей Бондаренко

a.bondarenko@uralsteel.com

export@ztz.ru

Работа по продажам в страны СНГ

Александр Недорезов

a.nedorezov@uralsteel.com

ПРОИЗВОДСТВО

Адрес:

141320, Московская область,
Сергиево-Посадский район,
город Пересвет, ул. Бабушкина, д. 9

УК «УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ»

Адрес:

123100, Москва,
ул. 2-я Звенигородская, 12а

Тел/факс:

+7 (495) 741-90-50

E-mail:

uk@uralsteel.com

