



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C- RU.MX24.B.00294/20

Серия **RU** № **0249509**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "ЗАГОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД".
Основной государственный регистрационный номер: 1087746455719. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 141320, Московская область, Сергиево-Посадский район, город Пересвет, улица Бабушкина, дом 9, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 988-06-86, адрес электронной почты: info@z-t-z.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "ЗАГОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД".
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141320, Московская область, Сергиево-Посадский район, город Пересвет, улица Бабушкина, дом 9, Российская Федерация.

ПРОДУКЦИЯ Элементы трубопроводов, работающие под избыточным давлением: Трубы стальные электросварные экспандированные прямошовные, номинальным диаметром от 500 мм до 1400 мм, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 11,8 МПа включительно, предназначенные для работы в составе технологических трубопроводов с газами и парами группы 1 и 2, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013). Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 24.20.21.000-043-85736056-2019 "Трубы стальные электросварные экспандированные прямошовные для промышленных, технологических трубопроводов".

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7306 19 100 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением."

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0758095).

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения: на площадках открытого хранения по ГОСТ 10692-2015. Назначенный срок хранения: от 6 месяцев до 20 лет (назначенный срок хранения зависит от конкретной партии изделий и указывается в паспорте). Назначенный срок службы: 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.07.2020 **ПО** 22.07.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Чаговцев Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C- RU.MX24.B.00294/20

Серия **RU** № **0758095**

Лист № 1 из 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснование безопасности ОБ 043-85736056 от 01.06.2020;
- технические условия ТУ 25.20.21.000-043-85736056-2019 от 22.08.2019;
- руководство по эксплуатации без номера от 05.06.2020;
- паспорт (сертификат качества) на трубу 20-41847 от 30.06.2020;
- расчёт на прочность 043-85736056 PP от 16.06.2020;
- технологическая инструкция по производству электросварных прямошовных труб № 1.0.01.01 ред.12 от 21.02.2020;
- сведения о проведенных Акционерного общества "Загорский трубный завод" испытаниях (диаграмма гидроиспытаний без номера от 30.06.2020);
- сведения о неразрушающем контроле сварных швов (протокол неразрушающего контроля сварных швов без номера от 30.06.2020);
- свидетельства НАКС об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСМ-62-00116 от 08.11.2018, № АЦСМ-42-02780 от 20.11.2019, № АЦСМ-48-01103 от 25.05.2018;
- свидетельства НАКС об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АСЦО-89-02638 от 29.01.2019, № АСЦО-89-02639 от 29.01.2019, № АСЦО-89-02641 от 29.01.2019;
- свидетельства НАКС о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АСЦТ-99-01927 от 18.12.2019, № АСЦТ-99-01928 от 18.12.2019, № АСЦТ-99-01929 от 18.12.2019;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя (удостоверения специалистов сварочного производства № МР-1ГАЦ-I-26426 от 01.07.2019, № МР-1ГАЦ-I-26417 от 01.07.2019, № МР-1ГАЦ-I-26422 от 01.07.2019, № МР-1ГАЦ-I-26443 от 01.07.2019; квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0039-15482 от 08.05.2019, № 0039-15500 от 08.05.2019);
- сертификаты качества на материалы и комплектующие;
- свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающих методов контроля Акционерного общества "Загорский трубный завод" № 39А020180 от 27.02.2019, действующее до 27.02.2022, выданное Независимым органом по аттестации лабораторий неразрушающего контроля Регионального центра аттестации, контроля и диагностики Инженерной школы неразрушающего контроля и безопасности Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования "Национальный исследовательский Томский политехнический университет", город Томск (Российская Федерация);
- сертификат соответствия системы менеджмента качества Акционерного общества "Загорский трубный завод" требованиям стандарта ISO 9001-2015, регистрационный № 3679 от 30.04.2018, действующий до 30.04.2021, выданный компанией "APIQR", город Вашингтон (Соединенные Штаты Америки);
- акт о результатах анализа состояния производства № 00107/ТРС от 30.06.2020, проведенного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015);
- протокол сертификационных испытаний № 2794/2020 от 21.07.2020, выданный Испытательной лабораторией Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ" (аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40 от 18.08.2015).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

